

## **Feminicidio: asfixia mecánica por estrangulamiento. Morgue de Lima 2009-2010**

Shérmány Aronés, Rosa Carrera, Denisse Astuhuamán, Kelly Casana, Jessica Santillán,  
Karina Pariona

Instituto de Medicina Legal, Ministerio Público, e Instituto de Patología, UNMSM

**Introducción:** Feminicidio, delito incorporado al Art.107 del Código penal, por ley 29819, es cuando la víctima es mujer, en relaciones familiares o de pareja; analizamos la muerte por agente mecánico constrictor al cuello estrangulador.

**Objetivos:** Establecer la incidencia de feminicidio por asfixia mecánica, modalidad estrangulamiento.

**Diseño:** Cuantitativo, observacional, transversal.

**Institución:** Instituto Medicina Legal, Ministerio Público, e Instituto de Patología, UNMSM.

**Material de estudio:** Informes periciales de necropsias ingresadas a Morgue Central de Lima, de cadáveres con diagnóstico de asfixia mecánica por constricción, modalidad estrangulamiento.

**Intervenciones:** Médico legales, por denuncia al Ministerio Público por muerte violenta.

**Principales medidas de resultados:** Medidas de tendencia central porcentual.

**Resultados:** Se seleccionó 3,26% (288) muertes con asfixia mecánica por constricción cervical, del total de 8 833 muertes necropsiadas (2009 a 2010); 81% (233) fueron ahorcaduras y 19% (55) estrangulamientos; sexo masculino 54,6% (30), femenino 45,5% (25); de 20 a 50 años 60% (15), de 10 a 17 años 24% (6), >50 años 16% (4), con pareja 44% (11), con esposo 12% (3), sin pareja conocida 56% (14), en domicilio 48% (12), hotel-habitación 28% (7), vía pública 24% (6), con alcoholemia 16% (4), con otros violencia 96% (24), sin signos 4% (1).

**Conclusiones:** La modalidad asfixia por constricción estrangulamiento en feminicidio correspondió a 45,5%, con violencia añadida 96%, con pareja conocida 44%, ocurrencia domiciliaria 48% e ingesta de alcohol 16%; solo 8% con signos de gestación.

**Palabras clave:** Feminicidio; estrangulamiento.

## **Calidad nutricional de un producto extruido fortificado con dos niveles de hierro, proveniente de harina de sangre bovina**

Ronny Galarza, Yadira Cairo

EAP de Nutrición, Facultad de Medicina, UNMSM

**Objetivos:** Determinar la calidad nutricional de un producto extruido fortificado con dos niveles de hierro proveniente de harina de sangre bovina.

**Diseño:** Tecnológico experimental.

**Institución:** EAP de Nutrición, Facultad de Medicina, UNMSM.

**Participantes:** Escolares, para las pruebas sensoriales.

**Intervenciones:** En la planta piloto de la Facultad de Industrias Alimentarias, UNALM, se obtuvo la harina de sangre bovina, a partir de un secado por atomización. Con ello se formuló dos niveles de fortificación de 10% y 15%, además de un producto sin fortificar (0%). Para la obtención del producto extruido se utilizó un extrusor de un tornillo sinfín. La calidad nutricional se determinó a partir del contenido de hierro, análisis proximal, físicoquímico, microbiológico y la prueba de aceptabilidad en 60 escolares, para las pruebas sensoriales.

**Principales medidas de resultados:** Contenido de hierro y prueba de aceptabilidad en 60 escolares del producto extruido fortificado.

**Resultados:** Los productos extruidos fortificados con 10% y 15% presentaron un elevado contenido de hierro, 31,9 mg/100 g y 38,1 mg/100 g, respectivamente, en comparación con el producto extruido sin fortificar (0%), que fue de 2,9 mg/100g.

**Conclusiones:** El producto extruido fortificado con 10% de hierro proveniente de harina de sangre bovina presentó una adecuada calidad nutricional y fue más aceptable que el producto extruido fortificado con 15%.

**Palabras clave:** Harina de sangre bovina, producto extruido fortificado, calidad nutricional, hierro.